

# **ИНСТРУКЦИЯ №25**

## **по охране труда при работе на заточном станке**

### **1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

- 1.1. К работе на заточенном станке допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда. К работе на заточном станке учащиеся не допускаются.
- 1.2. Опасные производственные факторы:
  - движущиеся части станка;
  - отсутствие защитного кожуха у абразивного круга и защитного экрана;
  - травмирование глаз (ранение, ожоги, засорение);
  - ранение лица, тела осколками абразивного круга или инструмента из-за большого зазора между подручником станка и абразивным кругом;
  - захват одежды или волос вращающимися деталями станка;
  - неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.
- 1.3. При работе на заточном станке используется специальная одежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.
- 1.4. При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.
- 1.5. После окончания работы на заточном станке тщательно вымыть руки с мылом.

### **2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

- 2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.
- 2.2. Убедиться в наличии и надежности крепления защитного кожуха абразивного круга и концов шпинделя, а также защитного экрана.
- 2.3. Проверить наличие и надежность соединения защитного заземления с корпусом станка.
- 2.4. Убедиться в отсутствии трещин и сколов на абразивном круге.
- 2.5. Установить подручник для заточки инструмента на расстоянии 2-3 мм от абразивного круга и надежно закрепить.
- 2.6. Проверить исправную работу станка на холостом ходу, отступив в сторону от опасной зоны против круга, а также в исправной работе микро выключателя защитного экрана.

### **3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

- 3.1. При заточке инструмента надежно удерживать его руками, плавно без рывков и больших усилий подводить его к абразивному кругу несколько выше его горизонтальной оси.
- 3.2. Не наклоняться близко к затачиваемому инструменту.

- 3.3. Не определять на ощупь остроту и ровность заточки инструмента. Качество заточки определять после того, как инструмент отведен от круга и выведен в безопасную зону.
- 3.4. Не производить заточку инструмента на неисправном абразивном круге и при большом его биении
- 3.5. Не производить заточку инструмента на боковой поверхности абразивного круга, не стоять в направлении плоскости его вращения.
- 3.6. Не класть на корпус станка инструмент и другие предметы.
- 3.7. Не оставлять работающий станок без присмотра.

#### **4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ.**

- 4.1. При отключении тока в сети во время работы станка немедленно выключить пусковую кнопку
- 4.2. При возникновении неисправности в работе станка, появляется сильное бение абразивного круга, увеличение зазора между подручником и абразивным кругом более 3 мм, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести инструмент от абразивного круга и выключить станок. Работу продолжать после устранения неисправности.
- 4.3. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению возгорания углекислым, пожарным огнетушителем и песком.
- 4.4. При получении травм оказать первую помощь, сообщить об этом администрации учреждения, Отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение

#### **5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ.**

- 5.1. Выключить станок, и после остановки вращения абразивного круга убрать абразивную пыль щеткой. Не сдувать абразивную пыль ртом и не сметать ее рукой.
- 5.2. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.